

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
1	德惠市晨亮经贸有限公司	粮食收储企业	民营企业	县属	1、玉米收储能力由实施前 10万吨提升至30万吨。日烘干量由实施前的400吨，提高日烘干量1300吨。 2、玉米存储损耗率从 3%降至 1%；年损失减少约 80 吨，增收 20 多万元。 3、优质玉米收购比例提升 20%，带动农户亩均增收 200 元； 4、提升玉米水分检测、霉变检测能力，降低玉米原粮损耗 5、服务用户增加，帮助农民创收。	绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
						机械装备提升	1、改造烘干及配套设备包括：粮食谷物烘干机1台，行星摆线针轮减速机2台，生物质炉排1台，炉排减速机1台，砌筑锅炉所需材料1套，控制柜1套，电容补偿柜1台，共计10台套；2、玉米烘干附属设备包括：复式清选机2台，定量包装机2台（玉米打包机），平板振动器1台，双车道双翻加重型集装箱翻转机1台（装卸设备），立式液压卸车翻板机-加重型1台（装卸设备），铲车1台（装卸），扒谷机1台（装卸），智能色选机1台（除杂除霉变粒），合计10台； 3、更新升级清理、输送设备包括：原粮仓前提升机1台，筛前提升机1台，塔前提升机1台，初清筛2台，提升机护架1台，上料斗1台，热风机4台，冷风机1台，鼓风机1台，排粮电机2台，引风机1台，除渣机1台，输送机8台、共计25台套。 4、检测设备包括：烘箱温度计1只，PR124ZH电子天平1台，XY502-2C+电子天平1台，XY1001电子天平1台，分样器1台，粉碎机2台，谷物选筛2套，卤素水分仪4台，水分测定仪2台，毒素检测仪1台，单臂式粮食扦样机2台，电热鼓风干燥箱1台，容重器1台，合计20台套。总计62台套	1、机械装备设备包括：粮食谷物烘干机1台，行星摆线针轮减速机2台，生物质炉排1台，炉排减速机1台，砌筑锅炉所需材料1套，控制柜1套，电容补偿柜1台，共计8台套,合计金额183.3万元；2、更新升级清理、输送设备包括：原粮仓前提升机1台，筛前提升机1台，塔前提升机1台，初清筛2台，提升机护架1台，上料斗1台，热风机4台，冷风机1台，鼓风机1台，排粮电机2台，引风机1台，除渣机1台，输送机8台、共计25台套。合计金额116.02万元；3、玉米烘干附属设备包括：复式清选机2台，定量包装机2台（玉米打包机），平板振动器1台，双车道双翻加重型集装箱翻转机1台（装卸设备），立式液压卸车翻板机-加重型1台（装卸设备），铲车1台（装卸），扒谷机1台（装卸），智能色选机1台（除杂除霉变粒），合计10台合计151.8万元， 4、检测设备包括：烘箱温度计1只，PR124ZH电子天平1台，XY502-2C+电子天平1台，XY1001电子天平1台，分样器1台，粉碎机2台，谷物选筛1套，卤素水分仪4台，水分测定仪2台，毒素检测仪1台，单臂式粮食扦样机2台，电热鼓风干燥箱1台，容重器1台，合计19台套。合计24.88万元。	476		536		

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
2	吉林省川江米业加工有限责任公司	收储企业	民营企业	县属	改造储粮仓库地面15080平方米，绿色仓储能力由11万吨增至15万吨，实现仓容达标率100%。每年可减少粮食损失约600吨。	绿色仓储提升	升级改造企业现有2栋粮食仓储库房地面，做防水防潮改造，面积合计15080平方米。	基础挖土废土外运37.7万、碎石层基础30.16万、碎石灌筑层基础37.7万、混凝土防水防潮面层158.34万	263.9		352.7		
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
						机械装备提升							

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
3	德惠市鑫旺米业有限公司	加工企业	民营企业	县属	日加工大米生产能力由原来的200吨/日提高到300吨/日、产品质量大幅度提升，产品品质优良率提升30%以上，加工损耗率≤1.5%、自动化、智能化程度覆盖率85%、产品合格率99.9%。正常年份年产精米产量3万吨/年以上、主营业务收入稳定在15000万元以上，年创利税500-700万元。社会效益方面：仅订单农业带动农民增收1000万元以上，同时工厂增加就业人数，按人均收入5万元计算，可增收100万元，社会效益十分显著。	绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
						机械装备提升	购置更新：旋振筛1台，去石机1台，智能砻谷机2台，谷糙分离筛1台，清理筛1台，立式铁辊米机2台，卧式砂辊米机2台，抛光机1台，色选机2台，永磁变频空压机1套，复式回转白米分级筛1台，大米分离机1台，粉碎机1台，码垛机械手及输送1套，自动包装秤1台，六面真空包装机1台，两面真空包装机1台，真空包装机平台100平，真空包装线自动打包系统1套，配米秤2台，提升机1台，提升机17台，提升机6台，色选机进料斗2台，毛米缓冲器4台，风机1台，风机1台，风机1台，关风器5台，关风器6台，磁选器2台，集装箱专用输送机1台，叉车1台，铲车1台，自动扦样器1台，水稻脱芒机1台，风选器2台，壳粉缓冲器1套，脉冲除尘器3台，输送机2台，平板输送机3台，风网管道4个，缓冲斗7个，电控柜2个，主电缆线1套，白钢流管及弯头1套，玻璃流管及弯头1套	一、升级加工生产线部分：旋振筛1台，去石机1台，智能砻谷机2台，谷糙分离筛1台，清理筛1台，立式铁辊米机2台，卧式砂辊米机2台，抛光机1台，色选机2台，永磁变频空压机1套，复式回转白米分级筛1台，大米分离机1台，粉碎机1台，配米秤2台，提升机24台，色选机进料斗2台，毛米缓冲器4台，风机4台，关风器11台，磁选器2台，风网管道4个，缓冲斗7个，白钢流管及弯头1套，玻璃流管及弯头1套，壳粉缓冲器1套，脉冲除尘器3台，，合计301.56万元；521 二、自动包装线部分：码垛机械手及输送1套，自动包装秤1台，六面真空包装机1台，两面真空包装机1台，真空包装机平台100平，真空包装线自动打包系统1套，电控柜2个，主电缆线1套，合计170.60万元。 三、辅助设备：叉车1台，铲车1台，自动扦样器1台，水稻脱芒机1台，风选器2台，输送机6台，合计48.7万。 共计总投资521万元。	521		521		

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
4	德惠市绿洲米业有限公司	粮食加工企业	民营企业	县属	升级成品粮加工生产线可将大米生产加工能力提升日产300吨，极大的提高产品质量，产品更加优质，可从生产加工普通型产品跃升为加工优质高端精致产品，使经济效益提高15%以上，使大米破碎率从8%降至3%以下。	绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
						机械装备提升	1. 购置或升级成品粮加工生产线1套、比重去石机1台、色选机1台、卧式抛光机4台、重力谷糙分离机1台、自动码垛系统1台、斗式提升机9台、跑车2台、平板输送机4台、脉冲除尘器2台、抛光风网5个、色选机缓冲斗1个、溜管及白钢件1套、提升机检修平台1台、凉米缓存器10个、电控系统1套、铲车装载机1台、粉秤1台、二次装袋机1台、糖粉输送管网1套、米机2台、糠粉仓2个、螺杆式空气压缩机1台、环保滚振清理筛1台、集装箱装卸输送机1台。	比重去石机1台3.8、色选机1台27、卧式抛光机4台32.8、重力谷糙分离机1台7.2、自动码垛系统1台32.2、斗式提升机9台18.41、跑车2台4.8、平板输送机4台6、脉冲除尘器2台6.6、抛光风网5个3、色选机缓冲斗1个0.6、溜管及白钢件1套0.9、提升机检修平台1台2.7、凉米缓存器10个36、电控系统1套1.3、铲车装载机1台23.5、粉秤1台6.2、二次装袋机1台19、糖粉输送管网1套3.2、米机2台13、糠粉仓2个26、螺杆式空气压缩机1台2.5、环保滚振清理筛1台6.2、集装箱装卸输送机1台6.5。安装材料7	296.41		296.41		

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
5	德惠市德阳米业有限公司	粮食加工企业	民营企业	县属		绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
					1、公司在全自动化控制方面进一步领先，公司产线自动化率提升至95%以上。 2、使大米品类多元化，公司大米品质升级进入高端市场增加多种包装产品上市。提升柔性生产能力，缩短订单交付周30%-50%，提升客户粘性，生产线连续运行能力增强。 3、降低能耗，原料损耗减少2%、稻谷综合利用率提高至90%以上。 4、加工精度优化：杂质、碎米率降了2%，整精米率提升了2%。 5、重体力工作减少：自动化包装、码垛设备替代人工重体力工作，重体力工作占比下降50%。 6.质量检测能力提升，保证粮油安全，为全链条质量追溯铺路。	机械装备提升	1. 购置卧式四辊米机2台，双辊抛光机6台，智能长度分级机2台，低速提升机（W20）5台，合计15台套。 2. 购置全自动大米包装机组2台，大米码垛机器人及配套设施1套，配米秤6台，脉冲除尘器2台，喷气式热收缩包装机1台，大米托盘150个，合计13台套。 3. 购置平面回转旋转振筛1台，移动式自动扦样器1台，履带升降扒谷机1台，卸粮输送机4台，铲车1台（中型），铲车1台（小型），叉车1台，合计10台套。 4. 稻谷出米率检测仪1台，购置大米食味计检测仪1台，合计2套。 5. 建设大米自动包装间保温棚1座（长30m x宽40m x高12m），合计1台套。	1. 购置卧式四辊米机2台，双辊抛光机6台，智能长度分级机2台，低速提升机（W20）5台，合计15台套。合计金额103.5万元。 2. 购置全自动大米包装机组2台，大米码垛机器人及配套设施1套，配米秤6台，脉冲除尘器2台，喷气式热收缩包装机1台，大米托盘150个，合计13台套。合计金额157.2万元。 3. 购置平面回转旋转振筛1台，移动式自动扦样器1台，履带升降扒谷机1台，卸粮输送机4台，铲车1台（中型），铲车1台（小型），叉车1台，合计10台套。合计金额73.7万元。 4. 稻谷出米率检测仪1台，购置大米食味计检测仪1台，合计2套。合计金额20万元。 5. 建设大米自动包装间保温棚1座（长30m x宽40m x高12m），合计1台套。合计金额30.22万元。	384.62		384.62		县属应急保障企业

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
6	德惠市一品松江米业有限公司	粮食加工企业	民营企业	县属	原粮库改造后将使库内始终保持恒温，使水稻的水份始终保持在15.5水份，保证了水稻的新鲜度，加工出来的大米口感软糯、香味浓郁，适合消费者对高品质鲜米的需求，全谷物营养富集：鲜米中的糙米或发芽米形态，完整保留胚芽、糊粉层和麸皮，富含膳食纤维（促肠道蠕动、控血糖）、B族维生素（维持代谢与神经功能）及矿物质（如锌、镁）。对比精白米，其膳食纤维含量可提升3倍以上，对便秘和血糖调控效果显著。 活性物质增效： γ-氨基丁酸（GABA）：在发芽鲜米中含量突出，可调节神经紧张、辅助降压，并可能延缓脑功能退化。绿色种植标准：推行“零化学农药、零重金属残留”规范，通过生态除虫、智能监测土壤等确保原料纯净。 清洁加工工艺：采用低温碾米设备、氮气锁鲜包装等工艺，抑制营养氧化流失，避免添加剂使用。 全程可溯源体系：扫码即可追踪从种植地块、加工到物流的全链路信息，强化消费信任。风味鲜活：当季鲜米因未经长期储存，米脂与芳香物质保留完整，蒸煮后散发自然稻香，软糯回甘。 冷热适应性：特殊品种（如嘉义鲜Q米）在冷却后仍保持Q弹口感，适合制作寿司、饭团等冷食料理。 易煮性好：部分鲜米（如免浸泡发芽糙米）简化烹饪流程，解决传统糙米难煮硬芯问题。 鲜米核心价值在于“锁鲜=锁营养”——通过产地直控、当季供应、轻加工及全谷物形态，最大化保留稻米的活性成分与天然风味。对消费者而言，它既是提升主食营养密度的捷径，	绿色仓储提升	房盖610平方米（0.5mm彩钢板+200mm岩棉+0.5mm彩钢板屋顶构造，其保温性能主要由200mm岩棉层决定。在采用典型导热系数$\lambda=0.040\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$时，其核心热阻值约为$R=6.0\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$，对应的传热系数$U\approx0.20\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$，墙面做防水、防寒1300平方米（对仓库共计1300m^2内外墙全面涂刷新型高分子防水涂料（执行GB/T23445-2009标准），该材料具备抗紫外线老化、自修复微裂缝特性，渗透率低于0.1%。改造后仓内湿度可稳定控制在12%以下，同时，外墙防护层寿命延长至10年以上，可降低维护费成本，降低后续维护成本25-30%，墙面热辐射吸收率40%，仓房整体能耗下降2%。）仓库更换保温窗（双层）（传热系数$\leq 1.5\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$），配套安装气密型挡粮门（密封胶条压缩回弹率$\geq 90\%$）。改造后仓内昼夜温差由$\pm 5^\circ\text{C}$缩小至$\pm 2^\circ\text{C}$，消除因热胀冷缩产生的结露现象，可将粮食水分损失率从0.8%降至0.3%以下，以及粮食专用空调设备安装，内环流控温、电子检温系统。库房改建完成将进行鲜稻存储，鲜米的“鲜”字依赖于鲜稻的新鲜度，只有通过低温存储抑制水稻呼吸作用和微生物活性，才能最大限度保留其水分、淀粉及营养物质，确保加工后的鲜米口感软糯、香味浓郁，符合线上消费者对“高品质鲜米”的需求。	房盖610平方米（0.5mm彩钢板+200mm岩棉+0.5mm彩钢板屋顶构造，其保温性能主要由200mm岩棉层决定。在采用典型导热系数 $\lambda=0.040\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$ 时，其核心热阻值约为 $R=6.0\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$ ，对应的传热系数 $U\approx0.20\text{W}/\text{m}^2\cdot\text{K}$ ，墙面做防水、防寒1300平方米（对仓库共计1300 m^2 内外墙全面涂刷新型高分子防水涂料（执行GB/T23445-2009标准），该材料具备抗紫外线老化、自修复微裂缝特性，渗透率低于0.1%。改造后仓内湿度可稳定控制在12%以下，同时，外墙防护层寿命延长至10年以上，可降低维护费成本，降低后续维护成本25-30%，墙面热辐射吸收率40%，仓房整体能耗下降2%。）仓库更换保温窗（双层）（传热系数 $\leq 1.5\text{W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ ），配套安装气密型挡粮门（密封胶条压缩回弹率 $\geq 90\%$ ）。改造后仓内昼夜温差由 $\pm 5^\circ\text{C}$ 缩小至 $\pm 2^\circ\text{C}$ ，消除因热胀冷缩产生的结露现象，可将粮食水分损失率从0.8%降至0.3%以下，以及粮食专用空调设备安装，内环流控温、电子检温系统。库房改建完成将进行鲜稻存储，鲜米的“鲜”字依赖于鲜稻的新鲜度，只有通过低温存储抑制水稻呼吸作用和微生物活性，才能最大限度保留其水分、淀粉及营养物质，确保加工后的鲜米口感软糯、香味浓郁，符合线上消费者对“高品质鲜米”的需求。升级完成后将安装4台10匹粮食专用空调，所有费用概算23万元	291.26		291.26		
						品种品质品牌提升							

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台，个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
						质量追溯能力提升							
					1、大米日产由实施前200吨增加至日产300吨。 2、年加工量由实施前22000吨提升至年加工量32000吨。 3、使大米多元化发展，公司大米品质进入高端市场增加多种包装产品上市。 4、提高公司作业效率，降低大米损耗率，稻谷综合利用率提高至90%以上。 5、提升机械装备生产能力，缩短订单交付周期30%—50%，提升客户稳定性，满足客户急单多样化订单的需求，适应多元化市场需求，生产线连续运行能力增强。 6、整精米率增加3%以上，碎米率降低3%，每斤大米增收2分钱。 7、提高了大米的精度和整齐度，便于市场销售 8、服务用户增加，帮助农民创收。	机械装备提升	MPGV-70×2C双辊抛光机3台、液压翻板机1台、环保清理筛1台、清粮入库输送机4台、出仓选色选机1台、半自动套膜封切包装机1台、自动码垛设备及控制系统1套、全自动包装机组1套、提升机8台、磁选器2台、两面双工位整形真空机1套、全自动包装机组1套、提升机8台、DCS-50LD流量秤1台、JSWL大米食味计检测仪1台、磁选器2台、捆扎机1台、封箱机1台	MPGV-70×2C双辊抛光机3台、出仓选色选机1台、半自动套膜封切包装机1台、自动码垛设备及控制系统1套、两面双工位整形真空机1套、全自动包装机组1套、提升机8台、磁选器2台、捆扎机1台、封箱机1台、DCS-50LD流量秤1台、JSWL大米食味计检测仪1台、生产线设备合计22台，概算226.9万元。液压翻板机1台、环保清理筛1台、清粮入库输送机4台、清理输送设备合计6台，概算41.36万元					

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
7	德惠市鸿泰米业有限公司	粮食加工企业	民营企业	县属		绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
					1、增加企业产能我公司的产量将由原来的年产量15000吨，提升至年产量20000吨； 2、大米节粮降耗得到提升，使整精米率增加3%以上，降低碎米率3%，每斤大米多收入2分钱； 3、提高公司作业效率，降低大米损耗率，稻谷综合利用率提高至90%以上； 4、带动整个德惠市市大米产业高质量发展。 5、品牌影响力逐步扩大，经济效益稳步上升； 6、实现了农民增收、产品提质、企业增效。 1、增加企业产能我公司的产量将由原来的年产量15000吨，提升至年产量20000吨； 2、大米节粮降耗得到提升，使整精米率增加3%以上，降低碎米率3%，每斤大米多收入2分钱； 3、提高公司作业效率，降低大米损耗率，稻谷综合利用率提高至90%以上； 4、带动整个德惠市市大米产业高质量发展。 5、品牌影响力逐步扩大，经济效益稳步上升； 6、实现了农民增收、产品提质、企业增效。	机械装备提升	1.更新升级清理、输送及检测设备，输送设备包括平面旋振筛TQLM150（免清理筛面）1台，重力谷糙分离筛1台，白米分级筛1台，原粮清理筛2台，提升机3025超W15T为2台，提升机5033中速30T为1台，全自动扦样机1台，平板输送机1台，合计10台。 2.升级成品粮加工生产线设备包括：色选机1台，长度精选机2台，全自动包装秤六面两面双工位真空包装机1台，真空包装机钢架平台1台，全自动包装机2台，喷码机2台，两级压缩螺杆机2台，微热烘干机1台，机器人码垛机生产线1条，刮板机3台，自适应自动一字型封箱机1台，胶带缠绕机1台，配米称7台，合计24台套。 3.辅助型设备，包括PLC智能配电控制1套，电动K2系列锂电池叉车2台，铲车（968）1台，二次提粮1套，真空包装机钢架平台1个，150平米原粮清理筛平台30平方米，合计5台。	1.购置清理、输送及检测设备输送设备包括平面旋振筛TQLM150（免清理筛面）1台，重力谷糙分离筛1台，白米分级筛1台，原粮清理筛2台，提升机3025超W15T为2台，提升机5033中速30T为1台，全自动扦样机1台，平板输送机1台，合计10台。合计金额74.10万元； 2.升级成品粮加工生产线设备包括：色选机1台，长度精选机2台，全自动包装秤六面两面双工位真空包装机1台，真空包装机钢架平台1台，全自动包装机2台，喷码机2台，两级压缩螺杆机2台，微热烘干机1台，机器人码垛机生产线1条，刮板机3台，自适应自动一字型封箱机1台，胶带缠绕机1台，配米称7台，合计24台套合计金额292.90万元； 3.辅助型设备，包括PLC智能配电控制1套，电动K2系列锂电池叉车2台，铲车（968）1台，二次提粮1套，真空包装机钢架平台1个，150平米原粮清理筛平台30平方米，合计5台。合计金额122.30万元。	489.3		489.3		



2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
8	惠金皓粮油贸易有限公司	粮食加工企业		县属		绿色仓储提升							
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
						机械装备提升	塔升级改造180万，悬空输送机280米43.8万，铲车二台52.5万，翻库内倒运车二台84万，液压式卸车平台55万，扒谷机12万，色选机34.5万，提升机14万，烘干塔上料仓35万，烘干塔辅助基础35万，伸缩式输送机2台23万，输送机2台13万	干塔升级改造、上料仓、辅助基础共250万，车辆4台136.5万，输送机4台+280米共79.8万，扒谷机、提升机、色选机共60.5万，液压式卸车平台55万	581.8		588		
					日生产能力增加200吨								

2026年度优质粮食工程项目申报汇总表

填报单位：德惠市粮食和物资储备局

单位：万元，万吨、台、个

序号	建设单位	主体类型	企业性质	隶属关系	预期目标	建设内容（简要概述）		分项投资概算	总投资概算	申请省级补助	企业自筹		备注
						内容分类	主要内容				自有	贷款	
9	德惠市吉生粮油贸易有限责任公司	收储企业	民营企业	县属	绿色仓储能力实现设计能力5.17万吨，加强保粮能力，100%达标	绿色仓储提升	升级改造标准仓房5栋共 71,822立方米，维修地面9425平，保温墙体19595平，更换彩钢瓦7000平，更换保温门窗303平，建挡粮门178平。建设5栋标准仓房共11405平方米的通风技术5.17万吨、内环流控温技术5.17万吨	升级改造5栋标准仓414.11万元，通风、内环流技术改造175.78万	851.07		851.07		
						品种品质品牌提升							
						质量追溯能力提升							
					降低损耗，降低能耗，满足客户需求，提升出入库效率	机械装备提升	置比重清选筛2台，集装箱翻转机2台，集装箱振动器2台，扒谷机2台，120T/小时卸车平台1台，转向升降伸缩补仓机1台，转向伸缩输送机1台，各长度输送机11台，天车输送机3台	购置清选装卸设备139万元，输送设备51.08万元，天车输送设备71.1万					
合计									4155.36	0	4310.36	0	

说明：1. 主体类型：包括收储企业、大米加工企业、鲜食玉米加工企业、新型农业生产经营主体、其他企业。
2. 企业性质：包括国有及国有控股企业、民营企业、事业单位、外资等。
3. 隶属关系：包括央属、省属、市属、县属。
4. 建设内容：按照申报主体《2026年度优质粮食工程项目建设内容申报表》附件2-2，汇总简要填写主要内容和建设规模、主要参数等。
5. 预期绩效目标：参照附件2《申报书》第一部分（四）2. 分析项目实施成效，简要量化填写。
6. 如果是粮食应急保障企业，在备注中写清是哪一级、哪一类。